



M (사이즈)	품번	D1 ±0.2	D2 (max)	H1 ±0.1	H2 (max)	모재 최소두께	기초홀 Ø
M2	CCN-M2-0	6.3	4.2	1.5	0.77	0.8	4.25
	CCN-M2-1				0.97	1.0	
	CCN-M2-2				1.38	1.4	
M3	CCN-M3-0	6.3	4.2	1.5	0.77	0.8	4.25
	CCN-M3-1				0.97	1.0	
	CCN-M3-2				1.38	1.4	
M4	CCN-M4-0	7.9	5.4	2.0	0.77	0.8	5.4
	CCN-M4-1				0.97	1.0	
	CCN-M4-2				1.38	1.4	
M5	CCN-M5-0	8.7	6.3	2.0	0.77	0.8	6.4
	CCN-M5-1				0.97	1.0	
	CCN-M5-2				1.38	1.4	
M6	CCN-M6-0	11	8.7	4.1	1.15	1.2	8.75
	CCN-M6-1				1.38	1.4	
	CCN-M6-2				2.21	2.3	
M8	CCN-M8-1	12.6	10.5	5.5	1.38	1.4	10.5
	CCN-M8-2				2.21	2.2	
M10	CCN-M10-1	17.3	14	7.5	2.21	2.3	14
	CCN-M10-2				3.05	3.2	

* 금형의 노후 및 보다 나은 제품생산을 위해 사양이 변경될 수 있습니다.
금형작업및 가공전에 사전문의 바랍니다.

품명	클린칭 너트	재질	철
품번	CCN	특징	압입 너트
명가장식철물			